



TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ  
890000323652

№1, LiuJing Road, DonLi Development Area, TianJing, CHINA  
Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGodemBridge.com  
Fax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

на электроды покрытые  
J38.10

Сварочный материал произведен в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 - ISO 9001: 2015

Марка	Номер партии	ТУ, стандарты	Диаметр, мм	Длина, мм	Дата изготовления					
J38.10	23011659	AWS A5.1: E6013 ISO 2560-A-E 35 0 R 11 ТУ 1272-017-62969303-2015	3,2	350	11.01.2023					
<b>Химический состав наплавленного металла, %</b>										
C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb
0,061	0,017	0,30	0,17	0,024	0,063	0,009	0,005	0,008	0,005	0,006

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла						Другие испытания
	Статическое растяжение				Ударный изгиб		
	R <sub>m</sub> , МПа	R <sub>p0,2</sub> , МПа	A, %	Z, %	KV <sub>2</sub> , Дж	Температура испытаний, 0 °C	
Исходное состояние после сварки	500	400	28,5	-	100, 101, 102		

Специальные свойства				
Сварочно-технологические свойства	Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см <sup>3</sup> /100г
Удовлетворительные	-	-	-	-

Электроды соответствуют требованиям: AWS A5.1: E6013;

ISO 2560-A-E 35 0 R 11;

ТУ 1272-017-62969303-2015.

Отдел контроля качества

